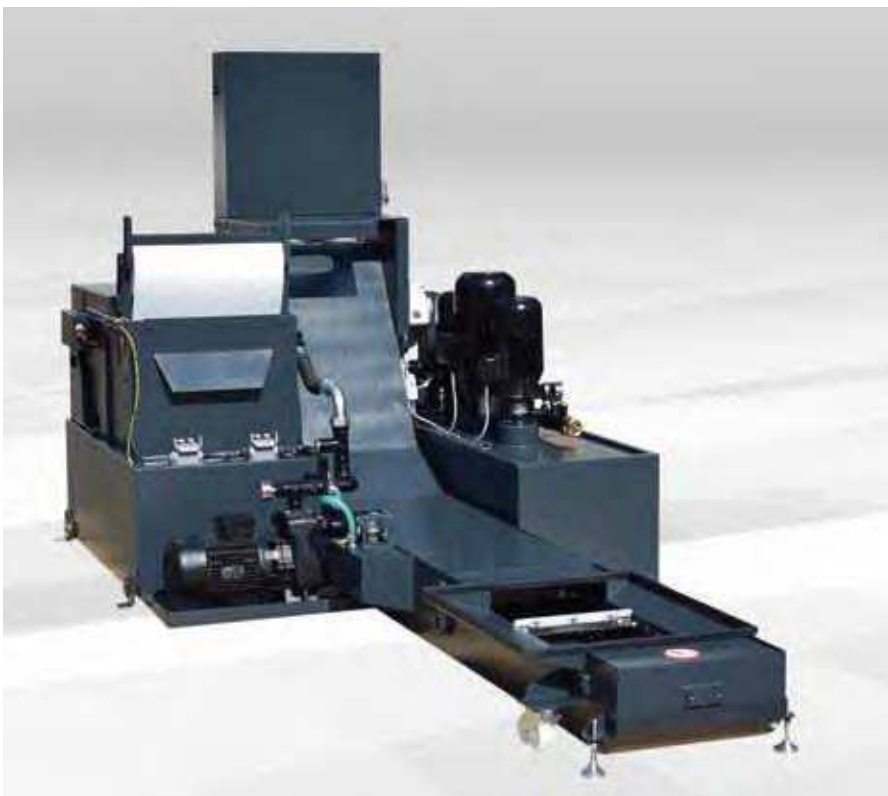


Spänemanagementsystem mit integriertem Kompaktfilter und Tank

Im Herbst 2017 führte Lehmann-UMT sehr erfolgreich den Kompaktfilter für Öl, Wasser, Emulsion und Lösungen am Markt ein. Nun ist der sächsische Maschinenbauer wieder einen Schritt weiter gegangen und präsentiert zur AMB ein Spänemanagementsystem mit integriertem Kompaktfilter und Tank. Auf diese Weise wird kostenintensive Fläche in der Produktionsoptimal ausgenutzt und Raum für weitere produzierende Anlagen frei gemacht. Der Kratzkettenförderer ist mit einem speziell konstruierten System der Vorabscheidung ausgestattet und setzt neue Maßstäbe. Späne mit einer Größe zwischen 5 cm und 0,5 mm werden schon an diesem Punkt separiert, was den Verbrauch an Filterhilfsmitteln erheblich senkt. Durch verschleißfeste Materialien, hochwertige Ketten sowie Füllstands- und Drehüberwachung

arbeitet der Förderer ausfallsicher und wartungsarm. Der integrierte Kompaktfilter ist konzipiert für die mechanische Bearbeitung verschiedenster Materialien wie Stahl, Aluminium, Guss, Grauguss sowie Edelstahl eingesetzt werden. Auch in der Art der Bearbeitung werden kaum Grenzen gesetzt: egal ob Drehen, Fräsen, Schleifen, Bohren, Honen oder Läppen – in jedem Fall ist der Kompaktfilter aus dem Hause Lehmann-UMT die richtige Wahl. Das Transportband für das Vlies im Filter ist C-förmig wie in handelsüblichen Muldenfiltern, wird aber um eine technologisch definierte Austragschräge ergänzt und verhindert so ein Rückfallen der Partikel in die Schmutzflüssigkeit im KSS-Filter. Dank der speziellen Bauform ist die Filterfläche für die Filtration von Öl und anderen Medien besonders groß. Außerdem bildet

sich eine hohe Wassersäule, die den Aufbau eines exzellenten Filterkuchens zur Folge hat, dieser wiederum ermöglicht eine hohe Filterfeinheit, in Abhängigkeit vom verwendeten Vlies bis zu ca. 10 µm. Eine elektrische Füllstandsüberwachung ist bei dem neuen Papierbandfilter standardmäßig verbaut. Die technologischen Vorteile eines Muldenfilters werden beim Kompaktfilter der Lehmann-UMT mit den wirtschaftlichen Vorteilen eines Schrägbettfilters in Bezug auf Durchsatz und Kosten optimal kombiniert. Die Anlage, die im September zur AMB präsentiert wird, ist für einen Durchsatz von ca. 300 l/min ausgelegt, mit drei Stellplätzen für Maschinenversorgungspumpen und einem zusätzlichen Polzeifilter zum Schutz der Pumpen oder Drehdurchführung ausgestattet. Ein Kühlsystem für den Kühlschmierstoff kann optional geordert und problemlos integriert werden. Die Lehmann-UMT GmbH ist ein mittelständisches Unternehmen im Maschinenbau. Der Schwerpunkt der Tätigkeit liegt in der Filter- und Fördertechnik. Die Lehmann-UMT hat sich außerdem auf dem Gebiet des Sondermaschinenbaus mit der Entwicklung und Herstellung spezieller Ausrüstung für die Polarforschung im In- und Ausland einen Namen gemacht.



(Werkbild:
Lehmann-UMT GmbH, Pöhl)